

Menti Metal Meccanica
wire needs your fantasy



Il cliente viene seguito dal progetto alla spedizione



Chi siamo

La nostra storia inizia nei primi anni '70 a Meledo di Sarego nella provincia vicentina. Negli anni ci siamo specializzati nella lavorazione del filo metallico.

Crediamo nella tecnologia associata al rapporto umano. Il nostro obiettivo è garantire, oltre alla qualità dei prodotti, tempi di consegna rapidi e puntuali e risposte veloci ed esaurienti. Rimaniamo accanto al cliente dalla progettazione, alla produzione, assemblaggio fino all'assistenza post vendita.

L'esperienza maturata ci permette di realizzare prodotti per svariati settori che sono sottoposti a rigide regolamentazioni come l'ospedaliero, automotive, riscaldamento, condizionamento, oleodinamica, pompe sommerse, motori elettrici, macchine agricole e molti altri. Effettuiamo le nostre lavorazioni principalmente su acciai a basso tenore di carbonio, inossidabili, al piombo, bonificati ecc.



Taglio a misura

L'operazione di taglio a misura permette di trasformare le bobine di filo metallico in barre perfettamente raddrizzate e tagliate a misura, senza scarto di materiale.

Disponiamo di linee automatiche per il taglio da bobina, da 1,5 mm a 12 mm di diametro.

Tutte le macchine sono dotate di un sistema automatico che utilizza una quantità minima di lubrificante, il quale evapora subito dopo il taglio lasciando il materiale pulito e pronto per le lavorazioni successive.

Disponiamo inoltre di linee semiautomatiche, che ci permettono di troncare rapidamente barre fino a 30 mm di diametro. Con lo stesso processo possiamo lavorare anche barre con profili diversi come piatti, quadri ed esagoni.

Il materiale lavorato viene trasferito in un altro reparto per una successiva operazione, oppure imballato in fasci o robuste scatole per la consegna al cliente.



Raddrizzatura automatica del filo in bobina con taglio a misura



Taglio semiautomatico di barre fino a $\varnothing 30$





Produzione automatica di grandi tirature



Dal disegno CAD del cliente al pezzo finito



Piegatura

Il processo di piegatura può iniziare da bobina o da barra pretagliata. Attualmente nel reparto sono inserite tre piegatrici da bobina a controllo numerico, le quali raddrizzano, piegano, tagliano e smussano le estremità in maniera automatica. L'avanzata tecnologia ci permette di effettuare pieghe sia in piano che tridimensionali con variazione continua del raggio. Con lo stesso processo, è possibile anche piegare tubi e piattine anche con l'ausilio di presse interne. I software dedicati permettono di caricare il disegno CAD direttamente nella macchina così da programmare la lavorazione più velocemente con un evidente snellimento del processo.

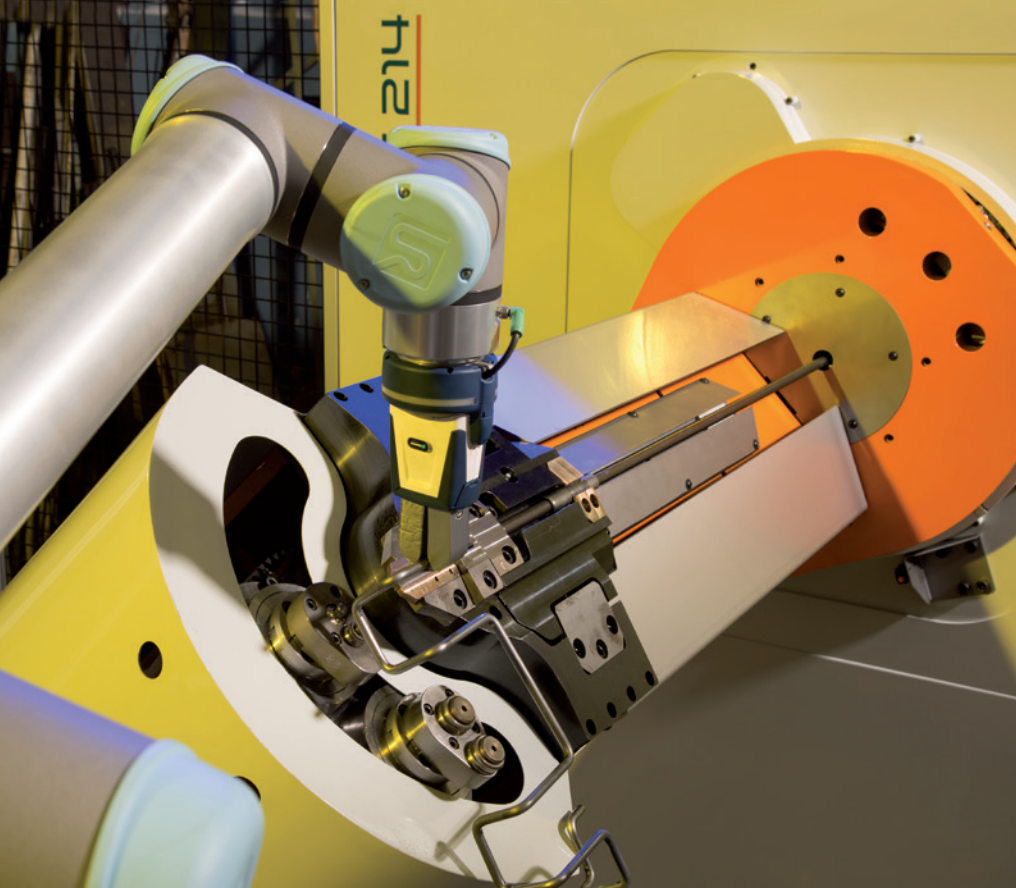
Robot manipolatore: quando la macchina ha piegato il pezzo, il robot lo preleva per eseguire altre operazioni quali stampaggi, filettature, forature, contemporaneamente la macchina inizia a piegare un altro pezzo.

Disponiamo inoltre, di tre piegatrici da barra pretagliata, le quali sono più indicate per piegature simmetriche o telai molto grandi, oppure ogni qualvolta ci sia la necessità di piegare pezzi con estremità precedentemente lavorate. La produttività è garantita da caricatori o da versatili robot che rendono il ciclo completamente automatico, e quindi ottimale anche per grandi lotti di produzione.

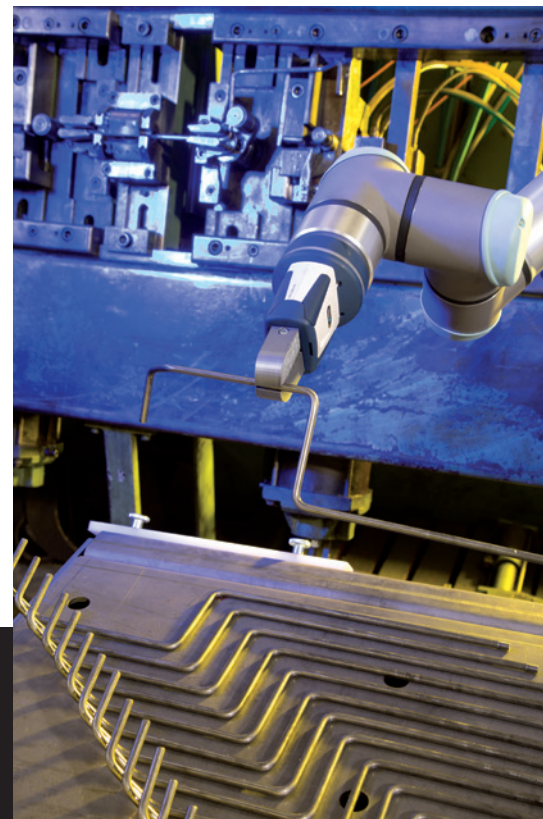
Con questi sistemi possiamo inoltre piegare profili quadri, esagoni e piatti. Le molteplici soluzioni di piegatura permettono di adottare sempre la soluzione più idonea per ogni pezzo da produrre.



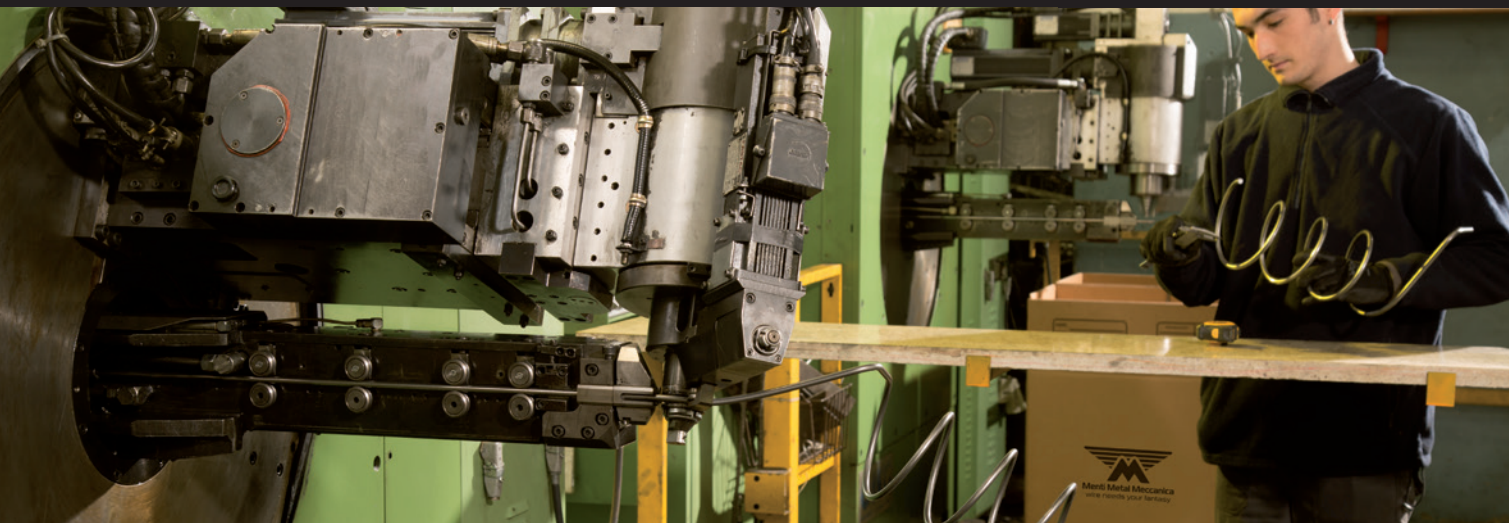
Particolari piegati



Il braccio extra lungo permette di piegare pezzi di grandi dimensioni fino al $\varnothing 14$



Piegatura tridimensionale a CNC con carico e scarico robotizzato



Linea piegatrici CNC con pressa interna

Saldatura

Nel reparto di saldatura produciamo pezzi piani o tridimensionali come cestini, protezioni, sedie e grigliati vari.

Utilizziamo soluzioni manuali o semiautomatiche per piccole serie, mentre per i particolari più complessi e lotti di produzione più elevati ci avvaliamo di macchine automatiche a controllo numerico fino ad 8 assi.

Le apparecchiature a media frequenza permettono una regolazione più accurata della saldatura ed una particolare strumentazione ci consente di controllare il passaggio di corrente in modo da verificare la corretta esecuzione del processo di ogni singola saldatura.

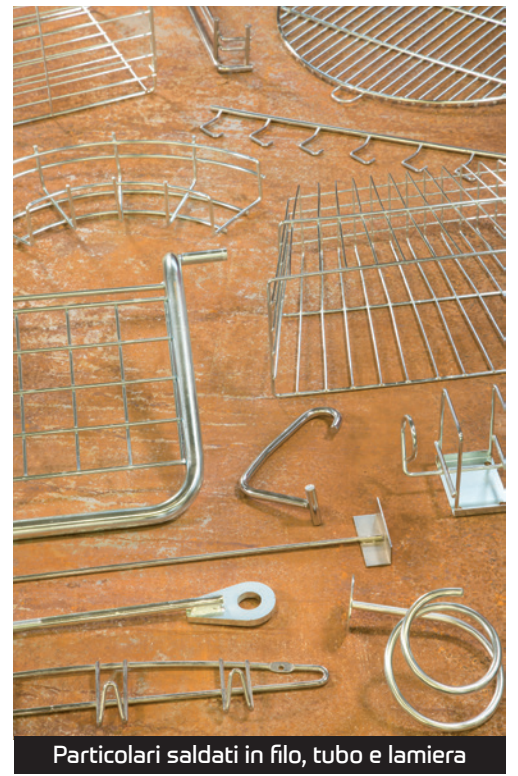
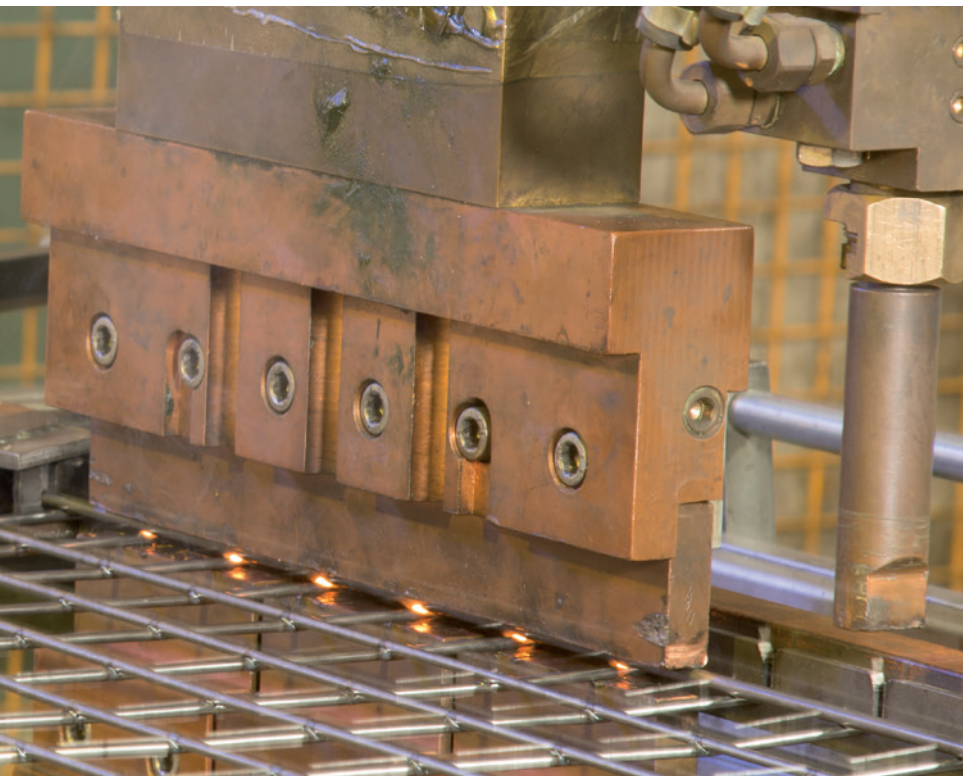
Oltre al filo, possiamo saldare tra di loro materiali di natura diversa come lamiere e tubi.



Impianto tridimensionale per saldatura a media frequenza con movimentazione ad 8 assi CNC



Saldatura a resistenza con ciclo semiautomatico



Particolari saldati in filo, tubo e lamiera

Filettatura

Realizziamo operazioni di filettatura di 2 tipologie: per asportazione e per rullatura. La prima prevede un'asportazione del materiale tramite delle apposite unità che si aprono una volta che è stato completato il filetto, così da velocizzare la lavorazione. Normalmente questo tipo di operazione, viene usata quando la parte non lavorata ed il filetto devono avere lo stesso diametro.

L'altra tipologia, la filettatura per rullatura, avviene tramite il movimento rotatorio di appositi rulli che trasferiscono la loro impronta al pezzo finito, pertanto possono essere eseguite anche altre lavorazioni come gole o zigrinature. Il diametro di partenza è inferiore al profilo finale, è un processo più rapido e si ottiene un miglior risultato in termini estetici e di tenuta meccanica. La rullatura può essere eseguita sia con sistemi manuali che con l'ausilio di robot che rendono di fatto il ciclo completamente automatico. Disponiamo inoltre di soluzioni automatiche di rullatura rotativa, che lavorano simultaneamente più pezzi e quindi sono ideali per grossi lotti di produzione.

Riusciamo ad eseguire la lavorazione anche su particolari già piegati. I pezzi ricavati sono tiranti, prigionieri, cavallotti, tirafondi ed altri pezzi speciali.



Filettatura eseguita con il processo di rullatura con carico e scarico robotizzato



Particolari filettati tramite asportazione di truciolo e rullatura, anche su pezzi piegati



Filettatura automatica eseguita con il processo di rullatura rotativa





Centro automatico di tornitura e fresatura CNC

Tornitura e fresatura

Si tratta di un processo totalmente automatico che inserisce nel centro di tornitura la barra da lavorare e può eseguire lavorazioni simultanee alle due estremità del pezzo così da ridurre i tempi di produzione. La tecnologia usata, detta fantina mobile è ottimale per piccoli diametri. Si possono eseguire operazioni di tornitura, fresatura, foratura e maschiatura su barre tonde, esagoni e quadri.

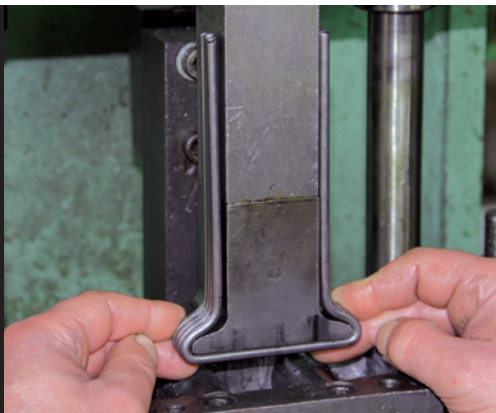
Le molteplici lavorazioni eseguibili all'interno del nostro stabilimento, consentono di sottoporre i prodotti torniti ad altre lavorazioni come piegatura, stampaggi, saldature e molti altri.



Particolari torniti, fresati e piegati



Menti Metal Meccanica
wire needs your fantasy



Pressa eccentrica 100 TON

Stampaggio e altre lavorazioni

Per poter consegnare al cliente i manufatti finiti, ci siamo dotati al nostro interno di svariate macchine che permettono di eseguire lavori di completamento come schiacciatura, foratura, sbavatura, deformazioni, e molte altre.

Disponiamo di 16 presse, oleodinamiche, eccentriche e pressopiegatrici, con una potenza massima di 100 tonnellate; 3 di queste sono dotate di alimentazione automatica e ci permettono di produrre piattine ed altri particolari direttamente da coils.

Consegniamo i pezzi completi di trattamento superficiale come zincatura, cromatura, zinco nickel, cataforesi, verniciatura epossidica ed altre finiture anticorrosive.

Siamo attrezzati per approntare un imballo idoneo per la vendita al dettaglio, etichettato con rispettivo bar code.



Operazione di foratura multipla
su pezzi piegati



Altre lavorazioni e servizi per il cliente



Imballi idonei per ogni esigenza



Menti Metal Meccanica
wire needs your fantasy



menti metal meccanica snc
Via dell'Artigianato, 31
36040 Meledo di Sarego (Vicenza) Italy
P.IVA 00215640244

T +39 0444 820990
F +39 0444 821080

 www.menti-mm.it |  info@menti-mm.it |  